



Info und Anmeldung

Aufgrund der derzeitigen Corona-Pandemie und den damit verbundenen Reisebeschränkungen sowie gesundheitlicher Bedenken vieler Interessenten, haben wir uns entschlossen, den diesjährigen Workshop Warmblechumformung als virtuelle Veranstaltung auszutragen. Auf diese Weise kann jedem eine **sichere** und gleichzeitig **interaktive** Teilnahme gewährleistet werden.

ONLINE-ANMELDUNG

Zur Anmeldung verwenden Sie bitte den folgenden Link oder QR-Code:

<https://eveeno.com/132552339>



Nach erfolgreicher Registrierung erhalten Sie via E-Mail Ihre personalisierten Zugangsdaten zur Onlineplattform. Wir bitten um Ihre Anmeldung bis spätestens Freitag, den **13. November 2020**.

TAGUNGSGEBÜHR

Einzelbuchung bis zum **10. Oktober**: 99 € pro Person
Einzelbuchung ab dem **11. Oktober**: 120 € pro Person

Beinhaltet die Teilnahme am Workshop Warmblechumformung inkl. Tagungsband

Kombi-Paket bis zum **10. Oktober**: 160 € pro Person
Kombi-Paket ab dem **11. Oktober**: 200 € pro Person

Beinhaltet die Teilnahme am Workshop Warmblechumformung inkl. Tagungsband sowie die Teilnahme am Workshop Digitalisierung

Workshop Digitalisierung als **virtuelle Konferenz** am **18. November 2020**



Weitere Informationen unter: www.lft.fau.de



Kontaktdaten

ANSPRECHPARTNER

15. Erlanger Workshop Warmblechumformung

Stephan Schirdewahn, M.Sc.
Tel.: +49 9131 85-27954
Fax: +49 9131 85-27141
E-Mail: stephan.schirdewahn@fau.de

VERANSTALTER

Neue Materialien Fürth GmbH
Dr.-Mack-Straße 81
90762 Fürth

Lehrstuhl für Fertigungstechnologie
Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg
Prof. Dr.-Ing. habil. Marion Merklein
Prof. Dr.-Ing. habil. Dipl.-Inf. Hinnerk Hagenah
Egerlandstraße 13
91058 Erlangen



15. Erlanger Workshop Warmblechumformung



17. November 2020
2. Ankündigung

Virtuelle Konferenz

Lehrstuhl für Fertigungstechnologie



www.lft.fau.de



Einladung

Das Presshärteverfahren hat sich in der Automobilindustrie weltweit etabliert, um sicherheitsrelevante Karosseriekomponenten ressourceneffizient herzustellen. Die wachsenden Komfort- und Sicherheitsanforderungen der Kunden sowie die zunehmend verschärften Emissionsrichtlinien des Gesetzgebers erfordern jedoch eine ganzheitliche und interdisziplinäre Weiterentwicklung der Presshärte-technologie, um den sukzessiv ansteigenden Bedarf nach maßgeschneiderten Bauteilen gerecht zu werden.

In diesem Zusammenhang findet am **17.11.2020** der 15. Erlanger Workshop Warmblechumformung als **virtuelle Konferenz** statt, bei diesem wissenschaftliche und wirtschaftliche Kompetenzen im Bereich der Automobil- und Halbzeugherstellung, der numerischen Simulation sowie der universitären Forschung gebündelt werden.



Lehrstuhl für Fertigungstechnologie
Universität Erlangen-Nürnberg
Prof. Dr.-Ing. habil. Marion Merklein
Prof. Dr.-Ing. habil. Dipl.-Inf. Hinnerk Hagenah



Institut für Werkstoffkunde
Universität Hannover
Prof. Dr.-Ing. Hans Jürgen Maier



Lehrstuhl für Umformtechnik und Gießereiwesen
Technische Universität München
Prof. Dr.-Ing. Wolfram Volk
Prof. Dr.-Ing. Hartmut Hoffmann



Programm

09:00-09:10 Begrüßung

Warmumformung von duktilen Stählen unter Berücksichtigung von Prozessstabilität und Performance
thyssenkrupp Steel Europe AG

Evaluation of Usibor® 2000 AS Stress Corrosion Cracking risk with the 4 point bending test
ArcelorMittal R&D

Erzeugung von maßgeschneiderten Eigenschaften in Blechen des borlegierten Vergütungsstahls 1.5528 und der Aluminiumlegierung EN AW-7075 mittels (Wasser-) Luft-Vorkühlung
IW, Leibniz Universität Hannover
IFUM, Leibniz Universität Hannover

10:25 - 11:00 Kaffeepause und Ausstellerpräsentation

Physikalische Warmumformsimulation und ihr Einsatz in der Produktentwicklung eines Stahlherstellers
voestalpine Stahl GmbH

Aktuelle Entwicklungen in LS-DYNA für die Warmblechumformung
DYNAMore GmbH

Advanced Friction Modelling in Hot Stamping Simulations
AutoForm Engineering Deutschland
TriboForm Engineering B.V.
Volvo Cars

12:15 - 13:45 Kaffeepause und Ausstellerpräsentation

Für das Presshärten - Neues Ofenkonzept mit besonderen Eigenschaften
BSN Thermoprozesstechnik GmbH

Kopplung von FEM und Neuronalen Netzen zur effizienten Auslegung des Presshärtens von 22MnB5
KuF, Universität Cottbus-Senftenberg
Advanced Manufacturing Lab, ETH Zürich



Programm

Herstellung warmgeformter Karosseriebauteile aus hochfestem Aluminium auf Fertigungsanlagen für das Presshärten

Dr.-Ing. Hezler Technical Advision
Technische Hochschule Ulm
Technologiezentrum für Leichtbau, Hochschule Aalen
BSN Thermoprozesstechnik GmbH

15:00- 15:30 Kaffeepause und Ausstellerpräsentation

Aktuelle Trends beim Presshärten – Herausforderungen und Potenziale
Mercedes-Benz AG

Widerstandselementschweißen mit gestauchten Hilfsfügelementen - Analyse des Schweißprozesses und Einsatz von Formstauchstempel
BMW Group
Technische Universität Chemnitz
Rheinisch-Westfälische Technische Hochschule Aachen
LFT, Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg

Verbesserung des tribologischen Einsatzverhaltens von Presshärte-werkzeugen durch Laserimplantation titanbasierter Hartstoffpartikel
LFT, Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg
Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung

16:45- 16:55 Verabschiedung

Jeder Workshopteilnehmer hat die Möglichkeit, alle Präsentationen am Veranstaltungstag live zu verfolgen und fachspezifische Fragen an den Referenten zu stellen. Darüber hinaus werden vielzählige Vorträge über ein passwortgeschütztes Videportal hochgeladen und zeitlich begrenzt den Workshopteilnehmern zur Verfügung gestellt.

