



Die im November stattfindenden Workshops werden als Hybridveranstaltungen durchgeführt. Den Interessenten steht es frei, die Vortragsreihen **live vor Ort** oder **virtuell** zu verfolgen. Die maximale Teilnehmeranzahl der Präsenzveranstaltung richtet sich nach den gesetzlichen Vorschriften sowie der aktuellen Pandemielage, sodass eine sichere Teilnahme gewährleistet wird. Bei notwendigen organisatorischen Anpassungen werden alle Workshopteilnehmer unmittelbar informiert.

ONLINE-ANMELDUNG

Zur Anmeldung verwenden Sie bitte folgende Links oder den QR-Code:



www.lft.fau.de sowie
www.nmfgebh.de

Wir bitten um Ihre Anmeldung bis spätestens Freitag, den **28. Oktober 2022**

TAGUNGSGEBÜHR

Zur verbindlichen Anmeldung ist der Betrag für die virtuelle Teilnahme **vorab** zu entrichten. Im Falle einer Präsenzteilnahme wird der ausstehende Restbetrag **nach der jeweiligen Veranstaltung** in Rechnung gestellt.

Einzelbuchung - **Virtuell** 120 € zzgl. MwSt.
Einzelbuchung - **Präsenzform** 250 € zzgl. MwSt.

Kombi-Paket - **Virtuell** 200 € zzgl. MwSt.
Kombi-Paket - **Präsenzform** 400 € zzgl. MwSt.

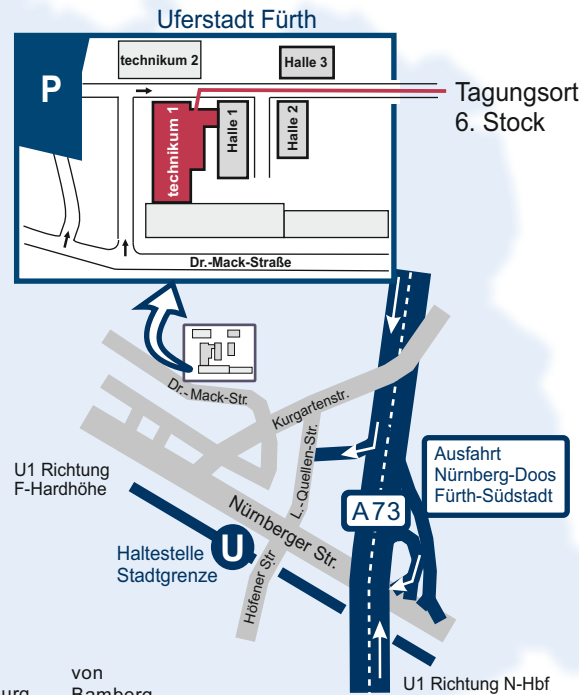
Das Kombi-Paket beinhaltet die Teilnahme am Workshop Warmblechumformung sowie die Teilnahme am Workshop Digitalisierung



Workshop Digitalisierung

am 16. November 2022

Weitere Informationen und Anmeldung unter:
www.lft.fau.de sowie www.nmfgebh.de




**17. Erlanger Workshop
Warmblechumformung**



15. November 2022
2. Ankündigung

Lehrstuhl für Fertigungstechnologie 



Einladung

Aufgrund der steigenden Energiepreise und zunehmend verschärften und Bedarf nach individueller Mobilität steht die Automobilindustrie vor der Herausforderung, innovative Leichtbaustrategien konsequent umzusetzen. Die Presshärte-technologie hat sich dabei als ressourceneffizientes Verfahren zur Verarbeitung von Werkstoffen hoch- und höchstfester Festigkeitsklassen etabliert. Die stetig steigende Nachfrage nach pressgehärteten Bauteilen stellt die Automobil- und Zulieferindustrie aufgrund von zunehmend verkürzten Produktentstehungszyklen sowie komplexeren Bauteilgeometrien vor technologischen und wirtschaftlichen Herausforderungen.

Vor diesem Hintergrund bietet der **17. Erlanger Workshop Warmblechumformung** am **15. November 2022** eine interaktive Plattform für Industrie und Forschung an. Im eintägigen Workshop werden aktuelle Herausforderung der Warmblechumformung, wie die Analyse und Weiterentwicklung von Beschichtungs- und Halbzeugsystemen, Optimierung der Werkzeug- und Systemtechnik sowie die Verbesserung der numerischen Prozessvorhersage thematisiert, um gleichzeitig bestehende industrielle sowie universitäre Lösungsansätze zu diskutieren.



Lehrstuhl für Fertigungstechnologie
Universität Erlangen-Nürnberg
Prof. Dr.-Ing. habil. Marion Merklein
Prof. Dr.-Ing. habil. Dipl.-Inf. Hinnerk Hagenah



Programm

09:00 - 09:10 Begrüßung

Verarbeitungseigenschaften beschichteter Warmumformstähle höchster Festigkeit unter Berücksichtigung der Widerstandsfähigkeit gegen Wasserstoffversprödung
thyssenkrupp Steel Europe AG

Hydrogen Barrier Efficiency in Usibor® 2000 AS and its consequences on Delayed Fracture Resistance
ArcelorMittal Commercial Germany GmbH

Eigenschaften von 34MnB5 mit dünner Zinkbeschichtung als Verzunderungsschutz
voestalpine voestalpine Stahl GmbH

10:25 - 11:00 Pause und Ausstellerpräsentation

Feinschneidbarkeit von martensitischem Mangan-Bor-Stahl – eine Perspektive für das Presshärten?
WZL, RWTH Aachen University
Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie IPT

Sensorized Gas Springs for the Industry 4.0
AzolGas Group

Innovative Markierungslösung für pressgehärtete Automotive-Bauteile
Senodis Technologies GmbH

12:15 - 13:45 Pause und Ausstellerpräsentation

ML4P – Maschinelles Lernen für die Produktion auf Basis von hybriden Prozessmodellen für die Warmumformung
Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU



Programm

Gekoppelte Simulation des resistiven Schnellerwärmens für Fertigungsprozesse mit integrierter Wärmebehandlung am Beispiel der Titanlegierung Ti-6Al-4V
DYNAMore GmbH

Aktuelle und zukünftige Verwendung warm umgeformter Bauteile im Karosseriebau bei der BMW Group
BMW Group

Presshärte-werkzeuge im Lauf der Zeit – geschmiedet, gegossen, gedruckt
Doerrenberg Edelstahl GmbH

15:25 - 15:55 Pause und Ausstellerpräsentation

Effiziente Prozessauslegung und Validierung finaler Produkteigenschaften von Hohlprofilen der Rohkarosse hergestellt durch die ACCRA®-Technologie
LINDE + WIEMANN SE & Co. KG
AutoForm Engineering GmbH

Lokale Eigenschaftsgradierung pressgehärteter Bauteile durch partielle Austenitisierung
Mercedes-Benz AG

Entwicklung von Ansätzen zur Erweiterung der Prozessgrenzen in industrienahen Laborversuchen anhand einer Streifenzuganlage
LFT, Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg

17:10 - 17:20 Verabschiedung

ANSPRECHPARTNER UND KONTAKT

17. Erlanger Workshop Warmblechumformung
Franz He, M.Sc.
Tel.: +49 9131 85-27174
Fax: +49 9131 85-27141
E-Mail: franz.he@fau.de