



TERMIN

Donnerstag, den 20.11.2025 um 09:00 Uhr

TAGUNGsort

Neue Materialien Fürth GmbH
Dr.-Mack-Str. 81, Technikum 1
90762 Fürth

6. Stock

ONLINE-ANMELDUNG

Zur Anmeldung verwenden Sie bitte
folgende Links oder den QR-Code:

www.lft.fau.de sowie
www.nmfgmbh.de



Wir bitten um Ihre Anmeldung bis spätestens Freitag,
den **6. November 2025**

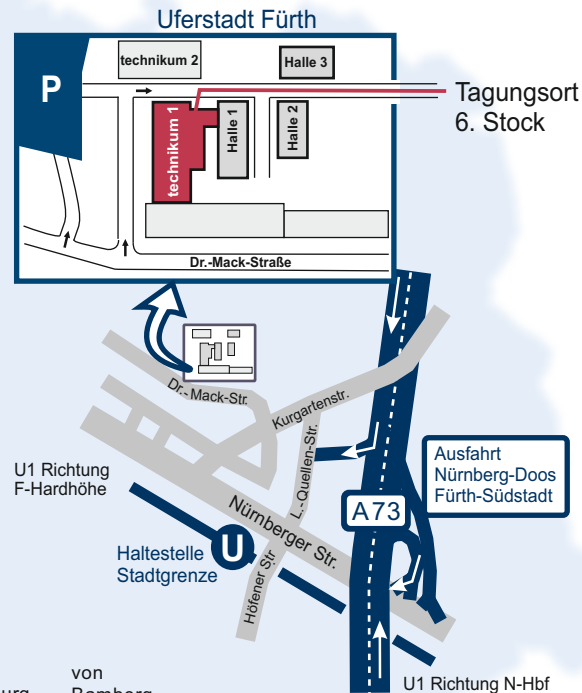
TAGUNGSGEBÜHR

290 € zzgl. MwSt. pro Person
Mittagessen, Verpflegung in den Pausen und
Tagungsband sind in der Gebühr enthalten

ANSPRECHPARTNER UND KONTAKT

20. Erlanger Workshop Warmblechumformung
Arnold Harms, M.Sc.
Tel.: +49 9131 85-25398
E-Mail: arnold.harms@fau.de

Weitere Informationen und Anmeldung unter:
www.lft.fau.de sowie www.nmfgmbh.de



20. Erlanger Workshop Warmblechumformung



20. November 2025
2. Ankündigung

Lehrstuhl für Fertigungstechnologie





Einladung

20 Jahre nach seiner Gründung hat sich der Erlanger Workshop Warmblechumformung zu einer festen Größe im Austausch zwischen Industrie und Wissenschaft etabliert. In dieser Zeit hat die Technologie des Presshärtens ihren Siegeszug fortgesetzt und sich als ressourceneffizientes Verfahren für höchstfeste Stahlwerkstoffe bewährt. Hohe Fahrgastsicherheit, signifikante Gewichtseinsparungen und die Möglichkeit, lokal maßgeschneiderte Eigenschaften einzustellen, führen zu einer stetig wachsenden Nachfrage nach pressgehärteten Komponenten. Gleichzeitig steht die Automobil- und Zulieferindustrie weiterhin vor großen Herausforderungen: die Weiterentwicklung von Halbzeugsystemen, innovative Fügetechnologien, energieeffiziente Erwärmungsprozesse oder die Übertragung neuer Erkenntnisse in die industrielle Praxis. Diese Themen erfordern nach wie vor einen intensiven Dialog zwischen Forschung und Anwendung. Vor diesem Hintergrund laden wir Sie herzlich ein, am **20. Erlanger Workshop Warmblechumformung** am **20. November 2025** teilzunehmen. Die Jubiläumsausgabe bietet eine interaktive Plattform, um aktuelle Entwicklungen, innovative Lösungsansätze und zukünftige Perspektiven gemeinsam zu diskutieren – und gleichzeitig 20 Jahre erfolgreichen Wissensaustausch zu feiern.



Programm

09:00 - 09:10 Begrüßung

Geformt in Sekunden, geblieben für Jahrzehnte
- Warmumformung von Stahl: Nach 20 Jahren
immer noch ein heißes Thema
thyssenkrupp Steel Europe AG

Weniger Verschleiß, mehr Produktivität: Wie
Laserauftragschweißen die Lebensdauer Ihrer
Werkzeuge für das Presshärten steigert
voestalpine Additive Manufacturing Center
GmbH

Digitale Prozessketten für energieeffizientes
Presshärten: Härtevorhersage auf Basis von
Thermografieaufnahmen
InfraTec GmbH + Fraunhofer IWU

10:25 - 11:00 Pause und Ausstellerpräsentation

Ductibor® 1500 AS, a game changer for EVs
lightweight and for the hot stampers Process
ArcelorMittal Commercial Germany GmbH

On the Prediction of Process Dependent
Properties of UHS in Non-Standard Press
Hardening Processes
Dynamore GmbH

Sustainable mobility - Circular economy
Volkswagen AG



Programm

12:15 - 13:45 Pause und Ausstellerpräsentation

Investigation on Rapid Quenching Technology
(RQT)
NSM Magnettechnik

Milestones of hot stamped parts for the Body in
White
BMW AG

Aktuelle Entwicklungen beim Formhärten dicker
Bleche
Leibniz Universität Hannover (IFUM)

15:00 - 15:30 Pause und Ausstellerpräsentation

Mehr Effizienz im Presswerk / Warmumformung
Fagor Arrasate Deutschland GmbH

Mechanische Eigenschaften und Phasenzusam-
mensetzung von Bauteilen aus lokal aufgekohl-
ten Halbzeugen
Universität Erlangen-Nürnberg (LFT)

16:20 - 16:30 Verabschiedung



Lehrstuhl für Fertigungstechnologie
Universität Erlangen-Nürnberg
Prof. Dr.-Ing. habil. Marion Merklein