



TERMIN

Donnerstag, den 19.11.2026 um 09:00 Uhr

TAGUNGsort

Neue Materialien Fürth GmbH
Dr.-Mack-Str. 81, Technikum 1
90762 Fürth

6. Stock

ONLINE-ANMELDUNG

Zur Anmeldung verwenden Sie bitte
folgende Links oder den QR-Code:

www.lft.fau.de sowie
www.nmfgmbh.de



Wir bitten um Ihre Anmeldung bis spätestens Freitag,
den **6. November 2026**

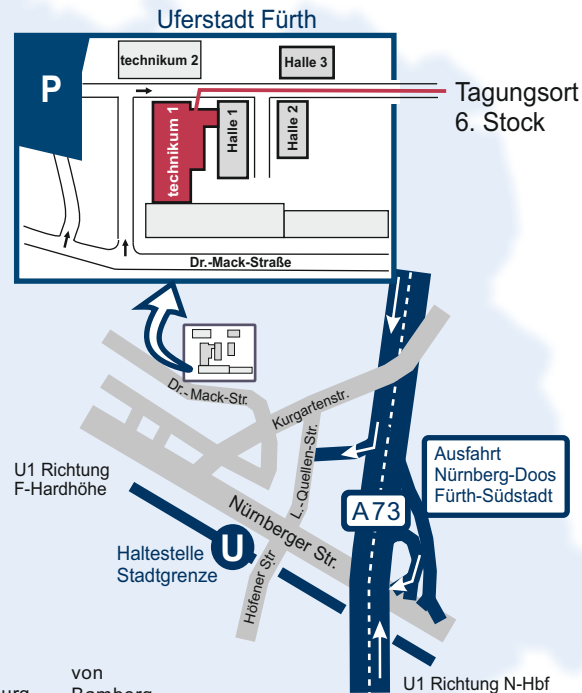
TAGUNGSGEBÜHR

Pro Person: **290€** zzgl. MwSt.
Mittagessen, Verpflegung in den Pausen und
Tagungsband sind in der Gebühr enthalten

ANSPRECHPARTNER UND KONTAKT

21. Erlanger Workshop Warmblechumformung
Valeska Kyra Lux, M.Sc.
Tel.: +49 9131 85-28315
E-Mail: valeska.lux@fau.de

Weitere Informationen und Anmeldung unter:
www.lft.fau.de/lehrstuhl/veranstaltungen/
sowie www.nmfgmbh.de



21. Erlanger Workshop Warmblechumformung



19. November 2026
Ankündigung

Lehrstuhl für Fertigungstechnologie





Einladung

Mit der Anmeldung des ersten Presshärtepatents im Jahr 1973 begann die Erfolgsgeschichte einer Technologie, die heute aus der modernen Automobilproduktion nicht mehr wegzudenken ist. Bereits im Jahr 2018 wurden weltweit rund 574 Millionen pressgehärtete Bauteile in Fahrzeugen eingesetzt – ein eindrucksvoller Beleg für die industrielle Bedeutung und den nachhaltigen Erfolg des Verfahrens. Pressgehärtete Komponenten ermöglichen höchste Bauteilfestigkeiten bei gleichzeitig reduziertem Gewicht und leisten damit einen entscheidenden Beitrag zu Fahrzeugsicherheit, Ressourceneffizienz und Klimaschutz. Gleichzeitig treiben neue Werkstoffe, innovative Prozess- und Erwärmungstechnologien, Digitalisierung, Simulation sowie moderne Fertigungs- und Fügeverfahren die Entwicklung kontinuierlich voran. Diese Dynamik macht den intensiven Austausch zwischen Forschung, Anlagenbau, Werkstoffherstellern und Anwendern wichtiger denn je. Wir laden Sie herzlich ein, gemeinsam mit führenden Expertinnen und Experten aus Wissenschaft und Industrie die aktuellen Entwicklungen und zukünftigen Herausforderungen des Presshärtens zu diskutieren. Freuen Sie sich auf hochkarätige Fachvorträge, praxisnahe Einblicke, innovative Lösungsansätze und wertvolle Gelegenheiten zum Netzwerken. Seien Sie dabei und gestalten Sie die Zukunft des Presshärtens beim 21. Workshop Warmblechumformung aktiv mit!



Lehrstuhl für Fertigungstechnologie
Universität Erlangen-Nürnberg
Prof. Dr.-Ing. habil. Marion Merklein



Programm

09:00 - 09:10 Begrüßung

Induktive Schnellerwärmung für die Warmumformung: Prozessverkürzung und neue Potenziale durch optimierte AISi-Schichten
thyssenkrupp Steel Europe AG

BILCUT High Speed Laser Blanking: Flexible Formplatinenfertigung für die Warm- und Kaltumformung
thyssenkrupp Bilstein GmbH

Schutzgasatmosphäre im Multi-Layer-Ofen für unbeschichtete Presshärtestähle - Machbarkeitsstudie und Bauteilbewertung
AP&T Group
GEDIA Gebrüder Dingerkus GmbH

10:25 - 11:00 Pause und Ausstellerpräsentation

Fügetechnologien bei einseitiger Zugänglichkeit für pressharte Stähle
Atlas Copco IAS GmbH

Warmumformung - Ganz cool gedacht
Stellantis N.V.

Novel Laser Processes for Joining AISi Coated Boron Steel - How Laser Beam Shaping Becomes a Game Changer for the Car Body Industry
TRUMPF SE + Co. KG



Programm

12:15 - 13:15 Pause und Ausstellerpräsentation

Modellierung von pressgehärteten Bauteilen in der automobilen Crashsimulation
MATFEM Ingenieurgesellschaft mbH

THETA® - Die Prozessgrenzen-Erweiterung für das mechanische Fügen und pressgehärtete Stähle
TOX® PRESSOTECHNIK SE & Co.KG

14:05 - 14:45 Pause und Ausstellerpräsentation

Mechanical and thermal joining solutions for press-hardened steel - aluminum structures
Wilhelm Böllhoff GmbH & Co. KG

Einfluss der Halbzeugfertigung auf die Bainitumwandlung beim partiellen Presshärten
Fraunhofer-Institut für Gießerei-, Composite- und Verarbeitungstechnik (IGCV)

15:35 - 15:45 Verabschiedung